

Formation : Maitrise statistique des procédés – MSP/SPC

Objectifs pédagogiques

- Permettre de construire les cartes de contrôle adaptées aux données
- Découvrir l'utilité de cet outil dans le cadre des revues annuelles produits
- Comprendre les concepts de capacité des procédés et les conditions d'application
- Comparer les résultats d'une année à l'autre

Niveau requis

Aucun

Public concerné

Ingénieurs et techniciens de procédé. Personnel en charge des revues annuelles produit (APR/PQR)

Dates de formation

Du 16 au 17 Mars 2020 à Toulouse

Du 16 au 17 Novembre 2020 à Toulouse

Programme de la formation

2 jours (14 heures)

- Importance des statistiques
- Résumer les données
 - Tendances centrale
 - Variabilité
- Échantillonnage
 - Distribution normale pour une population
 - Distribution d'échantillonnage
 - Taille d'échantillon
- Estimation par intervalle de confiance
- Cartes de contrôle
 - Cartes IR / cartes Xbar
 - Règles Western Electric
- Capabilité d'un procédé
 - Distribution normale
 - Distribution non normale